



BOLL

Przetrzymaj każde auto!

PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY HS 4:1 HYBRID

Jest to produkt dwuskładnikowy 2K na bazie żywic akrylowych. Dzięki swojej nowoczesnej recepturze stanowi idealne połączenie właściwości gruntujących oraz wypełniających. Jest podkładem szybko schnącym i może być stosowany w technice „mokra na mokro”. Występuje w trzech kolorach: szarym, czarnym oraz białym.

pojemność	opakowanie	kolor	kod produktu
400ml	karton / 6szt.	szary	001648
400ml	karton / 6szt.	czarny	001650
400ml	karton / 6szt.	biały	001652
800ml	karton / 6szt.	szary	001647
800ml	karton / 6szt.	czarny	001649
800ml	karton / 6szt.	biały	001651
100ml	karton / 6szt.	utwardzacz	001654
200ml	karton / 6szt.	utwardzacz	001653

Produkty uzupełniające:








- BOLL utwardzacz do podkładu wypełniającego HS 4:1 HYBRID
- BOLL rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych



Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakiernicze - przeszlifować na sucho papierem P220 – P400
- szpachłówki poliestrowe - przeszlifować na sucho papierem P240 – P320
- podkłady epoksydowe - do 12godz. bez szlifowania,
- po upływie 12godz. przeszlifować papierem P280 – P360
- aluminium - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- stal ocynkowana - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- stal nierdzewna - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- grunty reaktywne - aplikować po odparowaniu, ok. 5-10min.
- laminaty poliestrowe - przeszlifować na sucho papierem P240

- następnie każdą powierzchnię należy oczyścić, odmuchać z pyłu i odtłuścić przed aplikacją podkładu

Sposób użycia:

	Proporcje mieszania wersja wypełniająca	Objętościowo		Wagowo	
		podkład:	4 części	podkład:	100g
		utwardzacz:	1 część	utwardzacz:	15g
		rozcieńczalnik:	20%	rozcieńczalnik:	14g
	Proporcje mieszania wersja „mokro/mokro”	Objętościowo		Wagowo	
		podkład:	4 części	podkład:	100g
		utwardzacz:	1 część	utwardzacz:	25g
		rozcieńczalnik:	30-40%	rozcieńczalnik:	21-28g
	Lepkość	DIN 4 / 20°C : wersja wypełniająca: 25-40s wersja mokro/mokro: 15-20s			
	Gotowość do użycia	30min. / 20°C, wilg. wzgl. 65%			
	Aplikacja w wersji wypełniającej	dysza	ciśnienie	liczba warstw	
		1,7 - 1,9mm	2 - 4bar	2 - 3x	
	Grubość suchej warstwy	50µm	wydajność przy grubości suchej warstwy 50µm	8m ² /l	
	Aplikacja w wersji mokro/mokro	dysza	ciśnienie	liczba warstw	
		1,2 - 1,4mm	2 - 4bar	1 - 2x	
	Grubość suchej warstwy	30-40µm	wydajność przy grubości suchej warstwy 30-40µm	12m²/l	
Czyszczenie pistoletu	rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych lub nitrocelulozowych				
	Odparowanie między warstwami	5-10min. / 20°C, wilg. wzgl. 65%			
	Czasy schnięcia	20°C, wilg. wzgl. 65%		60°C, wilg. wzgl. 65%	
		pyłosuchość:	5min.	pełne utwardzenie: 30min	
nie klei się:	10min.				
pełne utwardzenie:	2godz.				

	Szlifowanie na sucho	P360 – P600
	Szlifowanie na mokro	P600 – P1200

Przechowywanie:

Należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu unikając naświetlania promieniami słonecznymi.

Daty ważności:

- | | |
|---|-------------|
| ▪ BOLL podkład wypełniający HS 4:1 HYBRID | 24 miesiące |
| ▪ BOLL utwardzacz do podkładu wypełniającego HS 4:1HYBRID | 9 miesięcy |
| ▪ BOLL rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych | 24 miesiące |

Bezpieczeństwo:

Informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte w karcie charakterystyki produktu.

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi i są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Radzimy przetestować materiał aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji. Nie gwarantujemy kompatybilności produktów BOLL z produktami pochodzącymi z poza naszej oferty. Warunkiem uznania reklamacji jest prawidłowe zastosowanie technologii zgodnej z kartą techniczną danego produktu.