



Przetrzymaj każde auto!

ZESTAW NAPRAWCZY

BOLL zestaw naprawczy składa się z żywicy poliestrowej (242 g), utwardzacza (8 g) oraz maty szklanej (0,25 m²). Służy zarówno do wypełniania znacznych ubytków materiału w karoseriach samochodowych, łodziach, przyczepach itp. jak i do wzmacniania i usztywniania konstrukcji naprawianych elementów. Żywica posiada bardzo dobrą przyczepność do metalu, powierzchni plastikowych, stali, szkła, drewna i betonu. Jest odporna na temperaturę do 80°C, wpływ czynników atmosferycznych, benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad. Cechuje się dużą sprężystością i krótkim czasem utwardzenia. Po utwardzeniu posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, może być szlifowana i pokrywana dowolnymi szpachlami poliestrowymi.

Sposób użycia:

Uszkodzoną powierzchnię przeszlifować, oczyścić i odtłuścić. Przyciąć matę szklaną do żądanych wymiarów. Dodać utwardzacz do żądanej ilości żywicy (ok. 2-3 %) i dokładnie wymieszać w dołączonym kubku. W ciągu maksymalnie 10 minut (przy 20°C) nanieść żywicę na oczyszczone miejsce. Następnie nałożyć i docisnąć pędzlem lub wálkiem przyciętą matę i ponownie nanieść żywicę. Po około 45 minutach żywica jest całkowicie utwardzona. W razie potrzeby kolejną warstwę nakładamy na lepka jeszcze powierzchnię.

UWAGA: Nie wlewać do puszki pozostałej mieszanki żywicy z utwardzaczem

Właściwości fizyczne:

zapach:	charakterystyczny zapach styrenu
gęstość przy 20°C:	1,00 – 1,4 g/cm ³
temperatura wrzenia:	130-150 °C
temperatura zapłonu (dla styrenu):	> 31 °C
temperatura samozapłonu:	490 °C
granice wybuchowości (dla styrenu):	
górna:	6,1 % obj.
dolna:	1,1 % obj.
właściwości utleniające:	nie posiada właściwości utleniających
rozpuszczalność w wodzie:	nie rozpuszcza się
inne rozpuszczalniki:	rozpuszcza się w styrenie, ksylenie, metanolu, etanolu
lepkość:	100 – 3500 mPas

Uwagi:

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.