

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

СПРЕЙ ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ - СПРЕЙ

ЕАН: 5907588400374 номер изделия: 001028 мама

ЕАН: 5907588403627 номер изделия: 0010281 PROFI мама

ЕАН: 5907588407830 номер изделия: 0010282 PROFI PROFI PLUS мама



+ СВОЙСТВА

Заправочный аэрозольный баллон наполнен газом и после добавления краски соответствующего оттенка готов к использованию. Баллон 400 мл может вмещать до 100 мл краски с вязкостью до 240 с (DIN4/20°C). Можно использовать практически любой тип лака. Очень хорошо разбавляет акриловые, алкидные и целлюлозные лаки. Расход продукта составляет 1–2 м² в зависимости от толщины слоя. Время высыхания зависит от типа используемого лака.

ВНИМАНИЕ: продукт предназначен для однокомпонентных материалов. Акриловые лаки следует процеживать через сито.

☞ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Тщательно очистить, обезжирить, а затем высушить поверхности, которые будут покрываться краской. Прилегающие поверхности защитить бумагой. Перед использованием хорошо встряхивать баллон около 3 минут. Во время окрашивания держать баллон на расстоянии 15–20 см от окрашиваемой поверхности. После использования перевернуть баллон и распылить до полного опустошения клапана.

Важно: после заполнения баллона густым лаком необходимо промыть клапан 10 мл растворителя, таким же способом, как при заправке лаком. Использовать растворитель, соответствующий рецептуре данной смесительной системы.

⊕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Состояние вещества:	Аэрозоль
Температура применения:	+15°C – +25°C

☞ ХРАНЕНИЕ



Н Необходимо защищать продукт от слишком низких и высоких температур. Избегать прямого солнечного света. Хранить в сухих помещениях.

**СРОК ГОДНОСТИ**

Два года с даты производства, указанной на упаковке.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Информация содержится в паспорте безопасности, доступном на нашем сайте.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

Все технические данные являются ориентировочными. Рекомендуется протестировать материал для подтверждения его пригодности в конкретном применении. Производитель оставляет за собой право улучшать продукт и изменять технические условия с возможностью внесения изменений в спецификацию.