

TECHNISCHES DATENBLATT SOFTSPACHTEL



EAN: 5907588403818 Art.-Nr.: 002013 Inh. 250g (Spachtel 242g + Härter 8g)
EAN: 5907588403825 Art.-Nr.: 002014 Inh. 750g (Spachtel 728g + Härter 22g)
EAN: 5907588410892 Art.-Nr.: 0020141 Inh. 1kg (Spachtel 970g + Härter 30g)
EAN: 5907588403832 Art.-Nr.: 002015 Inh. 1,8kg (Spachtel 1750g + Härter 50g)

+ EIGENSCHAFTEN

Weiche Polyesterspachtelmasse eignet sich zum Füllen sowohl großer als auch kleiner Fehlstellen. Sie ist ideal für die manuelle sowie maschinelle Schleifbearbeitung. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Elastizität und sehr gute Haftung auf verschiedenen grundierten sowie ungrundierten Untergründen aus.

• FARBE

 Hellgrau

☰ HINWEISE

Die Spachtelmasse darf nicht direkt auf Reaktionsgrundierungen (Wash-Primer), einkomponentige Acrylprodukte oder nitrozellulosehaltige Produkte aufgetragen werden.

= UNTERGRÜNDE

- **Stahl** – grundieren, anschleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Aluminium** – grundieren, anschleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Alte Lackschichten** – mit P320–P400 anschleifen, abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Epoxidgrundierung** – kann zur Isolierung von Materialien verwendet werden. Nach dem Schleifen mit P320 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.

<ul style="list-style-type: none"> • Zweikomponenten-Acrylgrundierung 	<ul style="list-style-type: none"> – nach dem Schleifen mit P320–P400 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.
<ul style="list-style-type: none"> • Polyesterlamine 	<ul style="list-style-type: none"> – mit P80–P120 schleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.

ANWENDUNG



Die Oberfläche gründlich reinigen und mattieren



Die Oberfläche gründlich reinigen und mit BOLL Silikonentferner entfetten

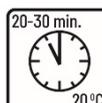


Mischungsverhältnis	nach Gewicht
Spachtelmasse	100g
Härter	2-3g

Gründlich mischen, bis eine homogene Farbe erreicht ist. Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten.
Verarbeitungszeit der Mischung: 4–6 Minuten bei 20 °C



Mit einem Spachtel in mehreren dünnen Schichten auftragen, die Gesamtschichtstärke darf 3 mm nicht überschreiten



Trocknungszeit: 20–30 Minuten bei 20 °C



IR-Trocknung: 4 bis 6 Minuten aushärten, Temperatur von 60 °C nicht überschreiten



Schleifen: P120 – P240



- Überlackierbar mit:
- 2-Komponenten-Polyesterspachteln
 - 2-Komponenten-Polyesterspritzspachteln
 - 2-Komponenten-Acrylgrundierungen
 - 2-Komponenten-Epoxidgrundierungen



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20 °C:	1,60 – 1,80 g/cm ³
Wasserlöslichkeit:	sehr gering
Viskosität:	200 000 – 375 000 mPa*s
VOC-Gehalt:	228 g/l (zulässig 250g/l)
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +25°C



REINIGUNG

Direkt nach der Anwendung mit Nitroverdünner (für nitrozellulosehaltige Produkte) oder Acrylverdünner reinigen.



LAGERUNG



Das Produkt ist vor zu niedrigen und zu hohen Temperaturen zu schützen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. An einem trockenen Ort lagern.



HALTBARKEITSDATUM

24 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.



SICHERHEIT

Informationen sind im Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website enthalten.



HINWEISE

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Wir empfehlen, das Material zu testen, um die Eignung für den jeweiligen Anwendungszweck sicherzustellen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, das Produkt zu verbessern und technische Bedingungen zu ändern, einschließlich möglicher Änderungen innerhalb der Spezifikation.