

KARTA TECHNICZNA

SZPACHLÓWKA UNIWERSALNA



kod EAN: 5907588403849 nr art.: 002001 poj. 250g (szpachlówka 242g + utwardzacz 8g)

kod EAN: 5907588403856 nr art.: 002002 poj. 750g (szpachlówka 728g + utwardzacz 22g)

kod EAN: 5907588410830 nr art.: 0020021 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)

kod EAN: 5907588403863 nr art.: 002003 poj. 1,8kg (szpachlówka 1750g + utwardzacz 50g)

+ WŁAŚCIWOŚCI

Uniwersalna szpachlówka poliestrowa służy do wypełniania zarówno dużych jak i małych ubytków. Idealnie nadaje się do szlifowania mechanicznego oraz ręcznego. Posiada odpowiednią elastyczność i bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju zagruntowanych a także niezagruntowanych powierzchni.

• KOLOR

 jasno żółty

☰ UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

= PODŁOŻA

- **stal** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **aluminium** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **stare powłoki lakierowe** – przeszlifować P320-P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę
- **podkład epoksydowy** – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

podkład akrylowy dwukomponentowy	– po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
laminaty poliestrowe	– przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.



APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL



Stosunek mieszania

szpachlówka

utwardzacz

wagowo

100g

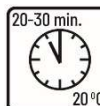
2-3g

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C



Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm



Czas schnięcia: 20 – 30 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C



Szlifowanie wstępne: P80 – P120

Szlifowanie wykańczające: P120 – P240



Pokrywalność:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe natryskowe
- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE**

Gęstość w 20°C:	1,80 – 1,90 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	300 000 – 450 000 mPa*s
Zawartość LZO:	206 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

**CZYSZCZENIE**

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

**PRZECHOWYWANIE**

Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

**TERMIN PRZYDATNOŚCI**

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

**UWAGI**

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.