

TECHNISCHES DATENBLATT UNIVERSALSPACHTEL

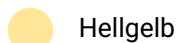


EAN: 5907588403849 Art.-Nr.: 002001 Inh. 250g (Spachtel 242g + Härter 8g)
EAN: 5907588403856 Art.-Nr.: 002002 Inh. 750g (Spachtel 728g + Härter 22g)
EAN: 5907588410830 Art.-Nr.: 0020021 Inh. 1kg (Spachtel 970g + Härter 30g)
EAN: 5907588403863 Art.-Nr.: 002003 Inh.. 1,8kg (Spachtel 1750g + Härter 50g)

+ EIGENSCHAFTEN

Die universelle Polyesterspachtelmasse dient zum Ausfüllen sowohl großer als auch kleiner Unebenheiten. Sie ist ideal für maschinelles sowie manuelles Schleifen geeignet. Sie zeichnet sich durch eine gute Elastizität und eine sehr gute Haftung auf verschiedenen grundierten und ungrundierten Oberflächen aus.

• FARBE



Hellgelb

☰ HINWEISE

Der Spachtel darf nicht direkt auf Reaktionsgrundierungen (Wash-Primer), einkomponentige Acrylprodukte oder Nitrozelluloseprodukte aufgetragen werden.

= UNTERGRÜNDE

- **Stahl** – grundieren, schleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Aluminium** – grundieren, schleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Alte Lackschichten** – mit P320–P400 schleifen, abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Epoxy-Grundierung** – kann zur Isolierung von Materialien verwendet werden. Nach dem Schleifen mit P320 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.

Zweikomponenten-Acrylgrundierung	– nach dem Schleifen mit P320–P400 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
Polyesterlamine	– mit P80–P120 schleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.



ANWENDUNG



Die Oberfläche gründlich reinigen und mattieren



Die Oberfläche gründlich reinigen und mit BOLL Silikonentferner entfetten



Mischungsverhältnis nach Gewicht
Spachtelmasse 100g
Härter 2-3g

Gründlich mischen, bis eine homogene Farbe erreicht ist. Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten.

Verarbeitungszeit der Mischung: 4–6 Minuten bei 20 °C



Mit einem Spachtel in mehreren dünnen Schichten auftragen, die Gesamtschichtstärke darf 3 mm nicht überschreiten



Trocknungszeit: 20–30 Minuten bei 20 °C



IR-Trocknung: 4 bis 6 Minuten aushärten, Temperatur von 60 °C nicht überschreiten



Vorschliff: P80 – P120
Feinschliff: P120 – P240



Überlackierbarkeit:

- 2-Komponenten-Polyesterspachtel
- 2-Komponenten-Polyesterspritzspachtel
- 2-Komponenten-Acrylgrundierungen
- 2-Komponenten-Epoxygrundierungen

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

Dichte bei 20 °C:	1,80 – 1,90 g/cm ³
Wasserlöslichkeit:	sehr schwach
Viskosität:	300 000 – 450 000 mPa*s
VOC-Gehalt:	206 g/l (Grenzwert: 250 g/l)
Verarbeitungstemperatur:	+10°C – +25°C

**REINIGUNG**

Direkt nach der Anwendung mit Nitroverdünner (für nitrozellulosehaltige Produkte) oder Acrylverdünner reinigen.

**LAGERUNG**

Das Produkt ist vor zu niedrigen und zu hohen Temperaturen zu schützen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. An einem trockenen Ort lagern.

**HALTBARKEITSDATUM**

Zwei Jahre ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.

**SICHERHEIT**

Informationen sind im Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website enthalten.

**HINWEISE**

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Wir empfehlen, das Material zu testen, um die Eignung für den jeweiligen Anwendungszweck sicherzustellen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, das Produkt zu verbessern und technische Bedingungen zu ändern, einschließlich möglicher Änderungen innerhalb der Spezifikation.