



## SZPACHLÓWKA DO PLASTIKU

kod EAN: 5907588404587 nr art.: 002019 poj. 250g  
kod EAN: 5907588404600 nr art.: 002020 poj. 500g  
kod EAN: 5907588410939 nr art.: 0020201 poj. 1,0kg




### WŁAŚCIWOŚCI

Szpachlówka poliestrowa służy do wypełniania ubytków w różnego rodzaju tworzywach sztucznych (prócz polietylenu i teflonu). Idealnie nadaje się do szlifowania ręcznego oraz mechanicznego. Posiada wyjątkowo dużą elastyczność i znakomitą przyczepność do elementów wykonanych z tworzywa sztucznych takich jak zderzaki, spoilery, obudowy lusterek, listwy i błotniki.



### KOLOR

 ciemno szary



### PODŁOŻA

- **stal** – odtłuścić, przeszlifować, odmuchać i ponownie odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **aluminium** – odtłuścić, przeszlifować, odmuchać i ponownie odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **stare powłoki lakierowe** – przeszlifować P220-P280, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **podkład akrylowy dwukomponentowy** – przeszlifować P220-P280, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **laminaty poliestrowe** – przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

*W celu zwiększenia przyczepności szpachlówki na tworzywach sztucznych zaleca się uprzednio przed użyciem szpachlówki na plastik, w miejsce przetarć do tworzywa zaaplikować podkład – „BOLL grunt do tworzyw sztucznych SPRAY”.*



### UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Szpachlówki nie należy stosować na tworzywa wykonane z polietylenu (PE) oraz teflonu (PTFE).



## APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić

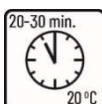


Stosunek mieszania	wagowo
szpachlówka	100 g
utwardzacz	2-3 g

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza. Unikać napowietrzenia mieszanki.  
Czas życia mieszanki: 4-6 minut w 20°C



Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3mm.



Czas schnięcia: 20-30 minut w 20°C



**Szlifowanie wstępne:** P80-P120  
**Szlifowanie wykańczające:** P120-P240

Pokrywalność:



- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe



## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość przy 20°C:	1,75 – 1,90 g/cm <sup>3</sup>
rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
lepkość:	180 000 – 350 000 mPas
zawartość LZO:	245 g/l (dopuszczalna: 250 g/l)



## CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Umyć bezpośrednio po aplikacji rozcieńczalnikiem nitrocelulozowym lub do wyrobów akrylowych.



## PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.



## TERMIN PRZYDATNOŚCI

24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



## BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.



## UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.