

KARTA TECHNICZNA

SZPACHLÓWKA FINISH



kod EAN: 5907588408585 nr art.: 002010poj. 250g (szpachlówka 242g + utwardzacz 8g)

kod EAN: 5907588408592 nr art.: 0020111 poj. 500g (szpachlówka 485g + utwardzacz 15g)

kod EAN: 5907588410878 nr art.: 0020111 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)

kod EAN: 5907588408608 nr art.: 002012 poj. 1,8kg (szpachlówka 1750g + utwardzacz 50g)

+ WŁAŚCIWOŚCI

Miękka szpachlówka poliestrowa do wypełniania rys oraz niewielkich ubytków. Idealnie nadaje się do szlifowania ręcznego oraz mechanicznego. Posiada dużą elastyczność i bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju powierzchni.

• KOLOR

 jasnoszary

☰ UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

= PODŁOŻA

- | | |
|---------------------------|---|
| • stal | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • aluminium | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • stare powłoki lakierowe | – przeszlifować P320 – P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę |
| • podkład epoksydowy | – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |

podkład akrylowy dwukomponentowy	– po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
laminaty poliestrowe	– przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.



APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL



Stosunek mieszania

szpachlówka

utwardzacz

wagowo

100g

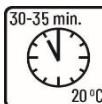
2-3g

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C



Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm.



Czas schnięcia: 30 – 35 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C.



Szlifowanie wstępne: P180 – P240

Szlifowanie wykańczające: P240 – P320



Pokrywalność:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe natryskowe
- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE**

Gęstość w 20°C:	1,70 – 1,90 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	210 000 – 370 000 mPa*s
Zawartość LZO:	< 250 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

**CZYSZCZENIE**

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

**PRZECHOWYWANIE**

Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

**TERMIN PRZYDATNOŚCI**

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

**UWAGI**

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.