

TECHNISCHES DATENBLATT

SPACHTEL MIT GLASFASERN



EAN: 5907588410441 Art.-Nr.: 0020071 Inh. 200g (Spachtel 192g + Härter 8g)

EAN: 5907588410458 Art.-Nr.: 0020081 Inh. 600g (Spachtel 578g + Härter 22g)

EAN: 5907588410854 Art.-Nr.: 0020082 Inh. 1kg (Spachtel 970g + Härter 30g)

EAN: 5907588403801 Art.-Nr.: 002009 Inh. 1,8kg (Spachtel 1750g + Härter 50g)

+ EIGENSCHAFTEN

Szpachlówka poliestrowa zbrojona mikro włóknem szklanym służy do wypełniania dużych ubytków oraz do wzmacniania osłabionych elementów karoserii samochodowej. Posiada dużą elastyczność przy zachowaniu bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Może być stosowana na różnego rodzaju zagruntowanych a także niezagruntowanych powierzchniach.

• FARBE

 GRÜN

☰ HINWEISE

Die Spachtelmasse darf nicht direkt auf Reaktionsgrundierungen (Wash-Primer), einkomponentige Acrylprodukte oder nitrozellulosehaltige Produkte aufgetragen werden.

☰ UNTERGRÜNDE

- **Stahl** – grundieren, anschleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Aluminium** – grundieren, anschleifen, abblasen und mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten, anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Alte Lackschichten** – mit P320–P400 anschleifen, abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Epoxidgrundierung** – kann zur Isolierung von Materialien verwendet werden. Nach dem Schleifen mit P320 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.

- **2K-Acrylgrundierung** – nach dem Schleifen mit P320–P400 abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.
- **Polyesterlamine** – mit P80–P120 schleifen, abblasen, mit „BOLL Silikonentferner“ entfetten und anschließend die nächste Schicht auftragen.



ANWENDUNG



Die Oberfläche gründlich reinigen und mattieren



Die Oberfläche gründlich reinigen und mit BOLL Silikonentferner entfetten



Mischungsverhältnis nach Gewicht

Spachtelmasse 100g

Härter 2-3g

Gründlich mischen, bis eine homogene Farbe erreicht ist. Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten.

Verarbeitungszeit der Mischung: 4–6 Minuten bei 20 °C



Mit einem Spachtel in mehreren dünnen Schichten auftragen, die Gesamtschichtstärke darf 3 mm nicht überschreiten



Trocknungszeit: 20–30 Minuten bei 20 °C



IR-Trocknung: 4 bis 6 Minuten aushärten, Temperatur von 6 °C nicht überschreiten



Schleifen: P80 – P120



Überlackierbarkeit:

- 2-Komponenten-Polyesterspachtel
- 2-Komponenten-Polyesterspritzspachtel
- 2-Komponenten-Acrylgrundierungen
- 2-Komponenten-Epoxidgrundierungen

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20 °C:	1,70 – 1,90 g/cm ³
Wasserlöslichkeit:	Sehr gering
Viskosität:	150 000 – 300 000 mPa*s
VOC-Gehalt:	228 g/l (zulässig 250g/l)
Verarbeitungstemperatur:	+10°C – +25°C

REINIGUNG

Direkt nach der Anwendung mit Nitroverdünner (für nitrozellulosehaltige Produkte) oder Acrylverdünner reinigen.

LAGERUNG



Das Produkt ist vor zu niedrigen und zu hohen Temperaturen zu schützen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. An einem trockenen Ort lagern.

HALTBARKEITSDATUM

24 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum.

SICHERHEIT

Informationen sind im Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website enthalten.

HINWEISE

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Wir empfehlen, das Material zu testen, um die Eignung für den jeweiligen Anwendungszweck sicherzustellen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, das Produkt zu verbessern und technische Bedingungen zu ändern, einschließlich möglicher Änderungen innerhalb der Spezifikation.