

KARTA TECHNICZNA

PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY HS 5:1

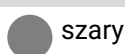
kod EAN: 5907588409124 nr art.: 001666 szary
kod EAN: 5907588411875 nr art.: 001670 szary 3,5L
kod EAN: 5907588409131 nr art.: 001667 biały
kod EAN: 5907588409148 nr art.: 001668 czarny
kod EAN: 5907588409155 nr art.: 001669 utwardzacz
kod EAN: 5907588411936 nr art.: 001673 utwardzacz 0,7L



+ WŁAŚCIWOŚCI

Produkt dwuskładnikowy 2K na bazie najwyższej jakości żywic akrylowych. Dzięki swojej recepturze posiada znakomitą przyczepność do wielu różnorodnych powierzchni. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami wypełniającymi, antykorozyjnymi oraz izolującymi. Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości wypełniaczy jest bardzo łatwy w obróbce.

• KOLOR



szary



biały



czarny

= PODŁOŻA

- podkład epoksydowy** – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- stare powłoki lakiernicze** – przeszlifować P220 - P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- szpachłówki poliestrowe, laminaty poliestrowe** – przeszlifować P240 - P320, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- aluminium, stal ocynkowana, stal nierdzewna** – przeszlifować na sucho P320 – P400. Po przeszlifowaniu odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”.



SZAROŚCI WIDMOWE

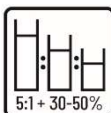
	BL 01	BL 02	BL 03	BL 04	BL 05	BL 06	BL 07	BL 08	BL 09	BL 10
PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY CZARNY 5:1 nr art.: 001668	0 g	1,5 g	3 g	5 g	10 g	15 g	25 g	40 g	70 g	100 g
PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY BIAŁY 5:1 nr art.: 001667	100 g	98,5 g	97 g	95 g	90 g	85 g	75 g	60 g	30 g	0 g



APLIKACJA



Dokładnie wymieszać



	WERSJA WYPEŁNIAJĄCA		WERSJA IZOLUJĄCA	
PODKŁAD 5:1	5	100 g	5	100 g
UTWARDZACZ DO PODKŁADU 5:1	1	11 g	1	11 g
BOLL ROZCIENCZALNIK DO WYROBÓW AKRYLOWYCH	20 – 30%	10 – 15 g	40 – 50%	18 – 26 g



Czas wypływu:
DIN 4 / 20°C
35 – 50 s



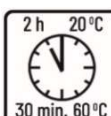
Czas życia mieszanki
1 – 1,5 godziny w temp. 20°C



Dysza: 1,6 – 2,0 mm
Ciśnienie: 1,7 – 2,2 bar
Liczba warstw: 2 – 3



Czas odparowania między warstwami: 5 – 10 minut



Utwardzanie:
2 godziny w temp. 20°C
30 minut w temp. 60°C



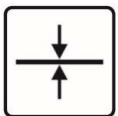
Fale krótkie
max. 90°C
15 – 20 minut



Obróbka na sucho P360 – P600



Obróbka na mokro P600 – P1200



Grubość suchej warstwy: 60 – 70 μm

Wydajność teoretyczna: 10 – 12 m^2 / l



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Temperatura stosowania:

+15°C – +25°C



PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.



TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu – podkład.

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu – utwardzacz.



BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.



UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.