

### **TECHNISCHES DATENBLATT**

# **KLEBSTOFF FÜR AUTOSCHEIBEN SPRINT**



EAN: 5907588450003 Art.-Nr.: 007009 Inh. 310 ml



#### **EIGENSCHAFTEN**

Der "BOLL" SPRINT Autoglasskleber ist eine einkomponentige Polyurethanklebstoffmasse, die durch Feuchtigkeit aus der Luft sehr schnell aushärtet und dabei einen Elastomer mit sehr guten mechanischen Eigenschaften bildet. Er ist beständig gegen Wasser, Witterungseinflüsse sowie Säuren. Aufgrund seiner guten Haftung, Elastizität und Dauerhaftigkeit wird er zum Einsetzen von Front- und Heckscheiben in Kraftfahrzeugen verwendet. Die so entstandene dauerhafte Abdichtung hält großen Temperaturschwankungen stand und gleicht die unterschiedliche thermische Ausdehnung der verbundenen Glas- und Metallflächen aus, wodurch sich beide Bauteile unabhängig voneinander bewegen können. Er kann in Fahrzeugen mit Airbagsystemen eingesetzt werden.

Er erfüllt die Anforderungen des CRASH TEST (Standard FMVSS 212) nach 3 Stunden bei 23  $^{\circ}$ C und 50  $^{\circ}$  relativer Luftfeuchtigkeit.



**FARBE** 



Schwarz



### **GEBRAUCHSANWEISUNG**

Mit dem Applikator den "BOLL Grundiermittel" auf die Kante der Scheibe und der Karosserie auftragen und mindestens 15 Minuten trocknen lassen. Den Autoglasskleber mit einer Hand- oder Druckluftpresse auf den Karosseriefalz auftragen. Anschließend die Scheibe auf den Karosseriefalz legen und leicht andrücken sowie den Anpressdruck und die Lagerung mit Distanzklötzen korrigieren. Nach 1 Stunde ist das Fahrzeug fahrbereit (bei 23 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit).



### **ANWENDUNG**



Die Scheibenkanten mit BOLL Silikonentferner reinigen und entfetten.



Die Glas- und Karosserieflächen mit dem BOLL Grundiermittel grundieren.





Ca. 15 Minuten warten, bis das Grundiermittel vollständig getrocknet ist.



Mit der BOLL Auspresspistole auftragen.



Trocknungszeit: 1 Stunde bei 20 °C.



Geeignet für Fahrzeuge mit Airbagsystem.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20 °C: 1,23 g/cm $^3$ Shore A Härte (ISO 868 – 3 Sek.): 60 – 65 Zugfestigkeit (ISO 37): > 700% Bruchdehnung (ISO 37): > 870 psi

Verarbeitungstemperatur: von +5 °C bis +35 °C

Oberflächentrockenzeit bei 25 – 40 Minuten

23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Aushärtungsgrad nach 24 Stunden bei 23 °C > 3,5 mm

und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Scherversuchsfestigkeit nach 5 Stunden bei 23 °C > 130 psi

und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (Ford SAE J 1529):

Scherversuchsfestigkeit nach 7 Tagen bei 23 °C >500 psi

und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (Ford SAE J 1529):

## LAGERUNG







Das Produkt ist vor zu niedrigen und zu hohen Temperaturen zu schützen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Trocken lagern.





### **HALTBARKEITSDATUM**

Auf der Verpackung angebracht.

!

### **SICHERHEIT**

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website.

### **HINWEISE**

Alle technischen Angaben sind Richtwerte. Wir empfehlen, das Material vor der Anwendung zu testen, um die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck sicherzustellen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, das Produkt zu verbessern und technische Änderungen vorzunehmen, einschließlich Anpassungen innerhalb der Spezifikation.