

KARTA TECHNICZNA

LAKIER DO FELG SAMOCHODOWYCH RALLY SPRAY

kod EAN: 5907588490009 nr art.: 001013 srebrny metallic

kod EAN: 5907588413015 nr art.: 0010136 złoty metallic

kod EAN: 5907588413114 nr art.: 0010137 czarny metallic

**+ WŁAŚCIWOŚCI**

Trwały i estetyczny lakier przeznaczony do odnawiania i stylizacji felg stalowych oraz aluminiowych. Charakteryzuje się bardzo dobrą siłą krycia, odpornością na uszkodzenia mechaniczne, działanie chemii drogowej i warunki atmosferyczne. Tworzy gładką, równomierną powłokę przywracając felgom świeży, atrakcyjny wygląd. Dostępny w kolorze czarnym w wykończeniu matowym lub z połyskiem oraz w 3 metalicznych wariantach: czarny, złoty oraz srebrny metallic.

UWAGA: Zaleca się stosowanie podkładu przed aplikacją lakieru.

Przy aplikacji złotego koloru zalecane użycie białego podkładu.

••• KOLOR

srebrny metallic



czarny metallic



złoty metallic

/// APLIKACJA

Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL



Dokładnie wymieszać



Nanosić od 2 do 3 warstw

Odległość 15 – 20 cm

UWAGA: Zaleca się stosowanie podkładu przed aplikacją lakieru. Przy aplikacji złotego koloru zalecane użycie białego podkładu.



Czas odparowania między warstwami: 5 – 10 minut



Czas schnięcia 1,5 godziny w temp. 20°C



Po użyciu odwrócić pojemnik i rozpylać aż zawór będzie pusty



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Stan skupienia:

aerozol

Temperatura stosowania:

+18°C – +25°C



PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.



TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.



UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.